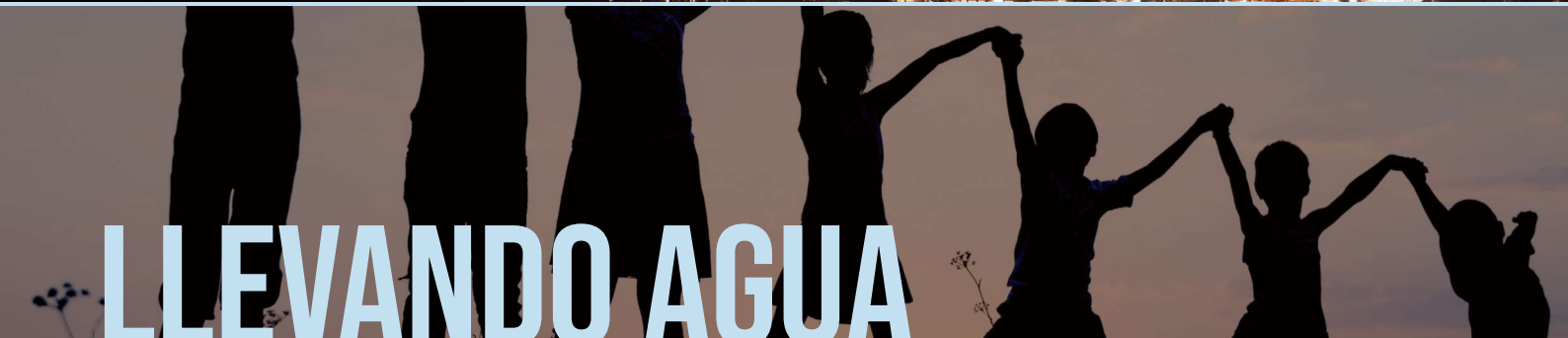
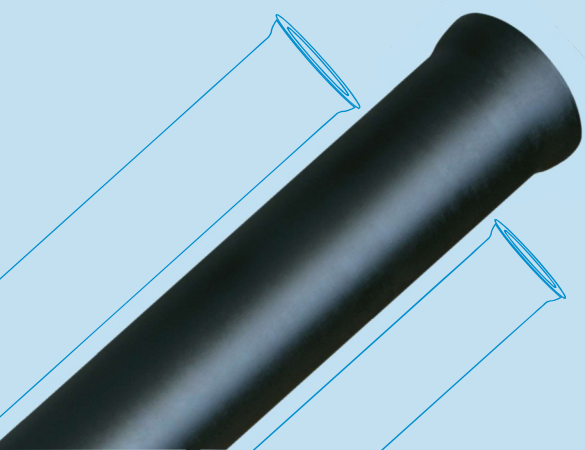




# LLEVANDO AGUA A TRAVÉS DE LAS TIERRAS

**Tubos de Hierro Dúctil Jindal SAW**



**MOCAN HABITAT,S.L.**

ESPAÑA Y PORTUGAL

Ctra del Acueducto de San Juan, km 2

Hacienda el Arenoso

41700- Dos Hermanas ( Sevilla )

Email: [mocan@mocanpipe.com](mailto:mocan@mocanpipe.com)

Tfno: 722 820 439

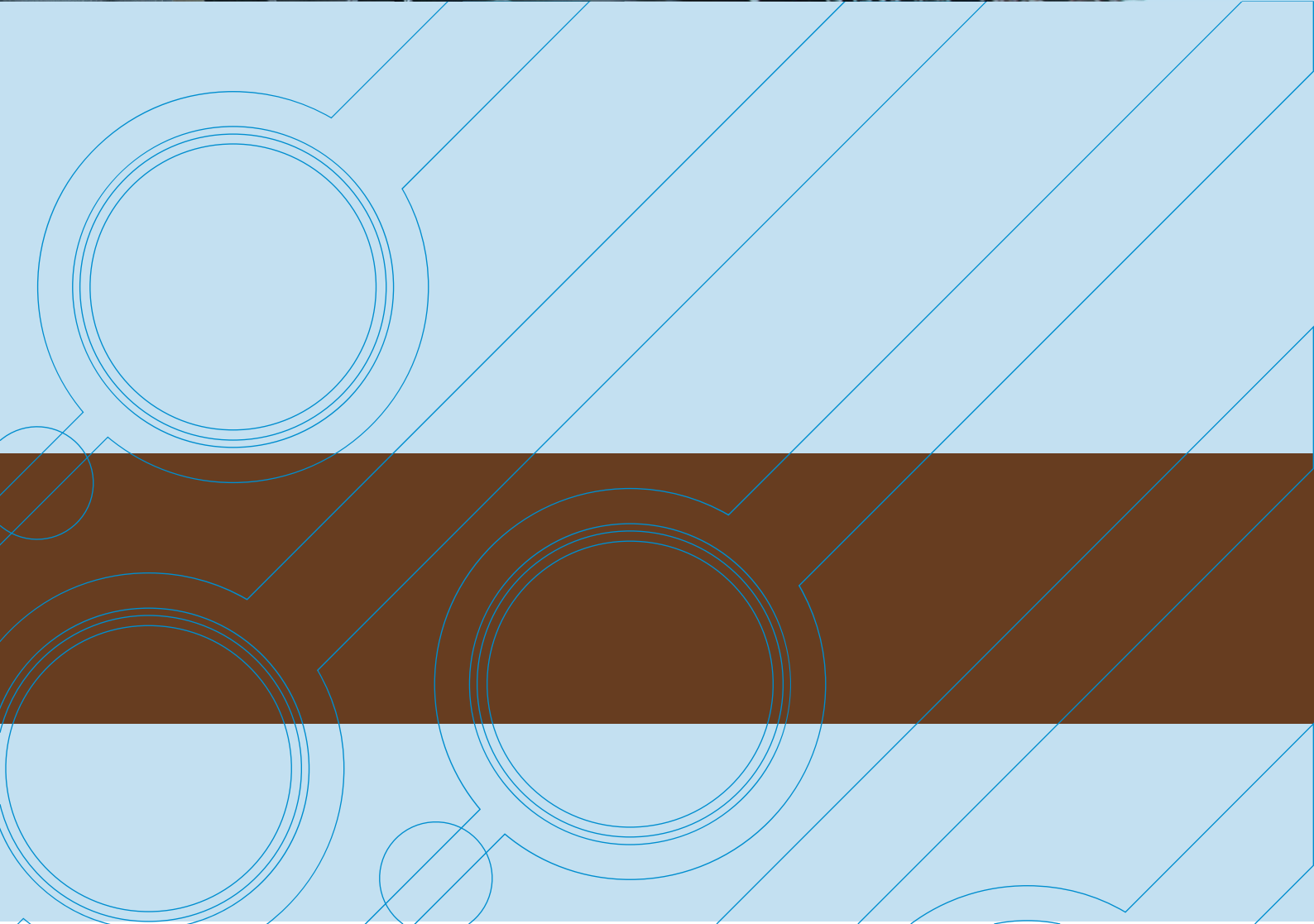


**JINDAL SAW LTD.**  
TOTAL PIPE SOLUTIONS



El agua y la tierra, los dos elementos primordiales de la vida deben coexistir en armonía. Y lo que los mantiene unidos es en realidad los tubos industriales. Las robustas tuberías industriales de hierro dúctil que comparten el espacio común y recorren todo el mundo como un medio de supervivencia para las civilizaciones.





**JINDAL SAW LIMITED.  
EL PIONERO EN LA  
INDUSTRIA TUBULAR.**



Jindal SAW Ltd. es una empresa trans regional y multi industrial a gran escala que ocupa una posición dominante en el mercado tubular de la India.

En 1984 Jindal SAW Ltd. Se convirtió en la primera empresa en la India en fabricar tubos soldados por arco sumergido (SAW) utilizando la aclamada tecnología U-O-E.

Jindal SAW tiene instalaciones en varias ciudades de la India y en el extranjero, donde se fabrican tubos industriales de calidad. Tuberías de hierro dúctil para transporte de agua potable y aguas residuales; los tubos soldados por arco sumergido de gran diámetro y los tubos en espiral para el transporte de agua, petróleo y gas, así como los tubos sin costura y los tubos para aplicaciones industriales, son los principales productos exportados a numerosos países, incluidos Europa, Oriente Medio, África, América del Sur, Australia y el Sudeste de Asia.

Jindal SAW ha incursionado en nuevos negocios en el sector de servicios urbanos y está avanzando hacia nuevos hitos en sus empresas con respecto a la gestión del agua, la conversión de residuos en energía y la infraestructura ferroviaria. Asimismo, el apoyo incondicional de la compañía a Svayam - Centro Nacional para el Medio Ambiente Inclusivo, está haciendo un gran esfuerzo en hacer posible que la infraestructura pública sea accesible para todos.



**J. J. SAW - JAL**  
MADE IN U.A.E  
ISD : 215.91  
SIZE : DN 600  
CLASS : K-9  
TYPE : POJ



# TUBERÍAS DE HIERRO DÚCTIL CONECTANDO LA NECESIDAD CON LA ABUDANCIA.

Las buenas propiedades mecánicas de los tubos de hierro dúctil, además de su alta durabilidad y resistencia, los hacen ideales para su uso en alta presión. Las tuberías de hierro dúctil se utilizan generalmente en sistemas de transporte de agua potable, agua industrial, agua de riego y aguas residuales a presión.

El hierro dúctil se produce al tratar el hierro fundido con un bajo contenido de azufre y magnesio en condiciones estrictamente controladas. El sorprendente cambio en el metal se caracteriza por el grafito libre en el hierro dúctil depositado en forma esferoidal o nodular, lo que lleva a la máxima continuidad de la matriz metálica, formando así un material dúctil más fuerte y resistente con alta ductilidad y resistencia al impacto.



# PROCESO DE FABRICACIÓN

Los tubos de hierro dúctil fabricados por Jindal SAW cumplen el rango de tamaño de DN 80 a DN 2200, siendo la longitud estándar de 5,5 metros y 6 metros. El producto cumple tanto con el estándar indio IS 8329 como con los estándares internacionales ISO 9001 e ISO 14001, lo que permite a la empresa atender el mercado nacional y global.

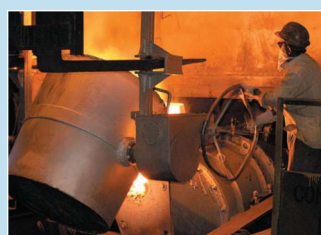
| Propiedades Mecánicas            | Valores                                                                                       |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fuerza de Tensión                | Min. 4,200 Kg/cm <sup>2</sup> ó 420 Mpa                                                       |
| Fuerza de Producción             | 3,000 Kg/cm <sup>2</sup> ó 300 Mpa                                                            |
| Alargamiento Mínimo              | 10% hasta DN 1000<br>7% para diámetros > Dn1000                                               |
| Módulo de Elasticidad            | 1.62 x 10 <sup>6</sup> - 1.70 x 10 <sup>6</sup> Kg/cm <sup>2</sup><br>ó 162,000 - 170,000 Mpa |
| Dureza                           | Máx. 230 BHN                                                                                  |
| Densidad                         | 7,050 Kg por metro cúbico.                                                                    |
| Coeficiente de Expansión Térmica | 11.5 x 10 <sup>-6</sup> por grado celsius<br>(Para un rango de temperatura entre 20°C-100°C)  |
| Resistencia al Impacto           | Más de 80-150 Julios                                                                          |



Raw material Stack Yard



Liquid metal chemical correction in induction furnace



Magnesium Treatment



Pipe Casting



Annealing Process



Zinc Coating



Hydraulic Testing



Cement Mortar Lining



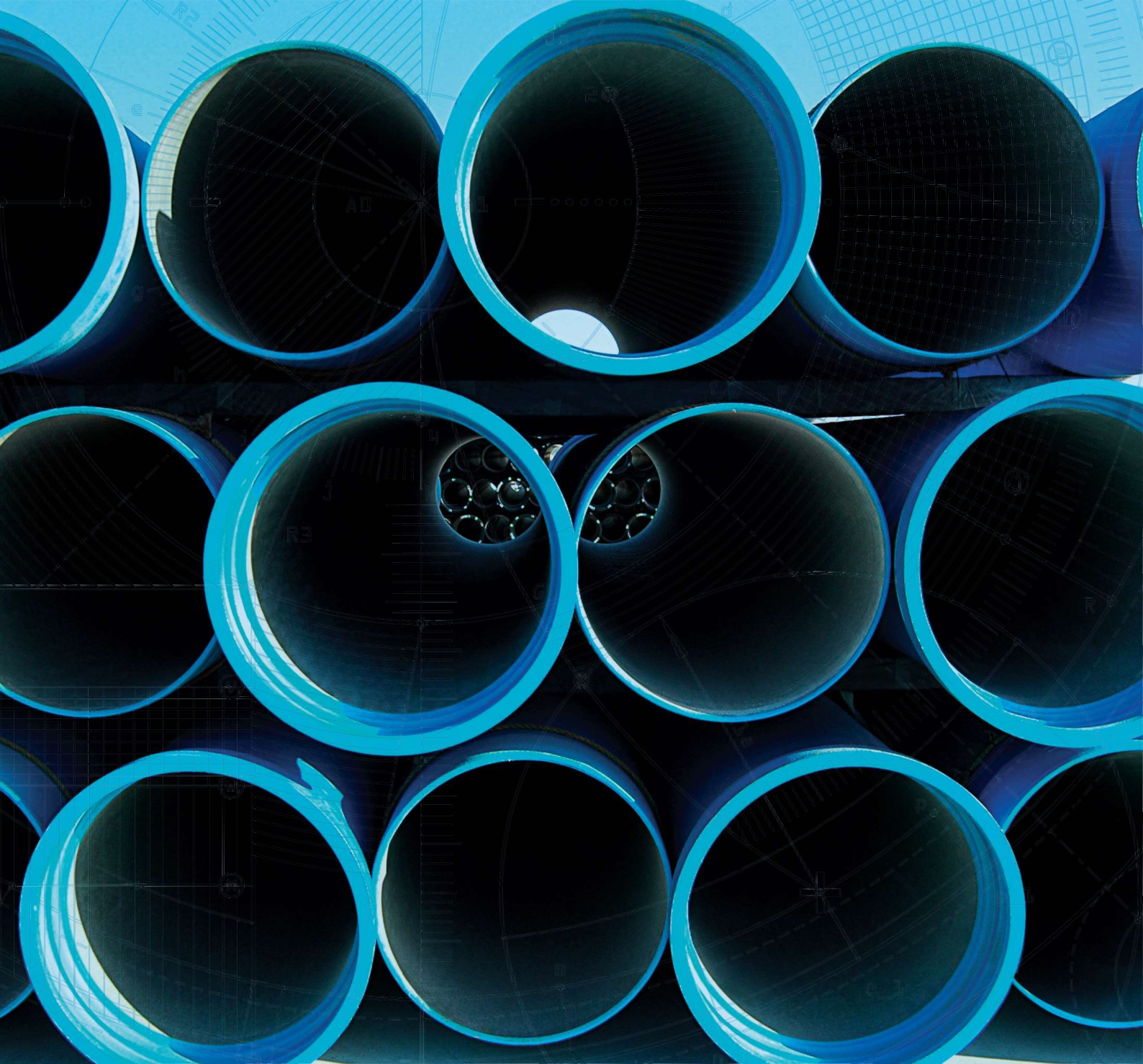
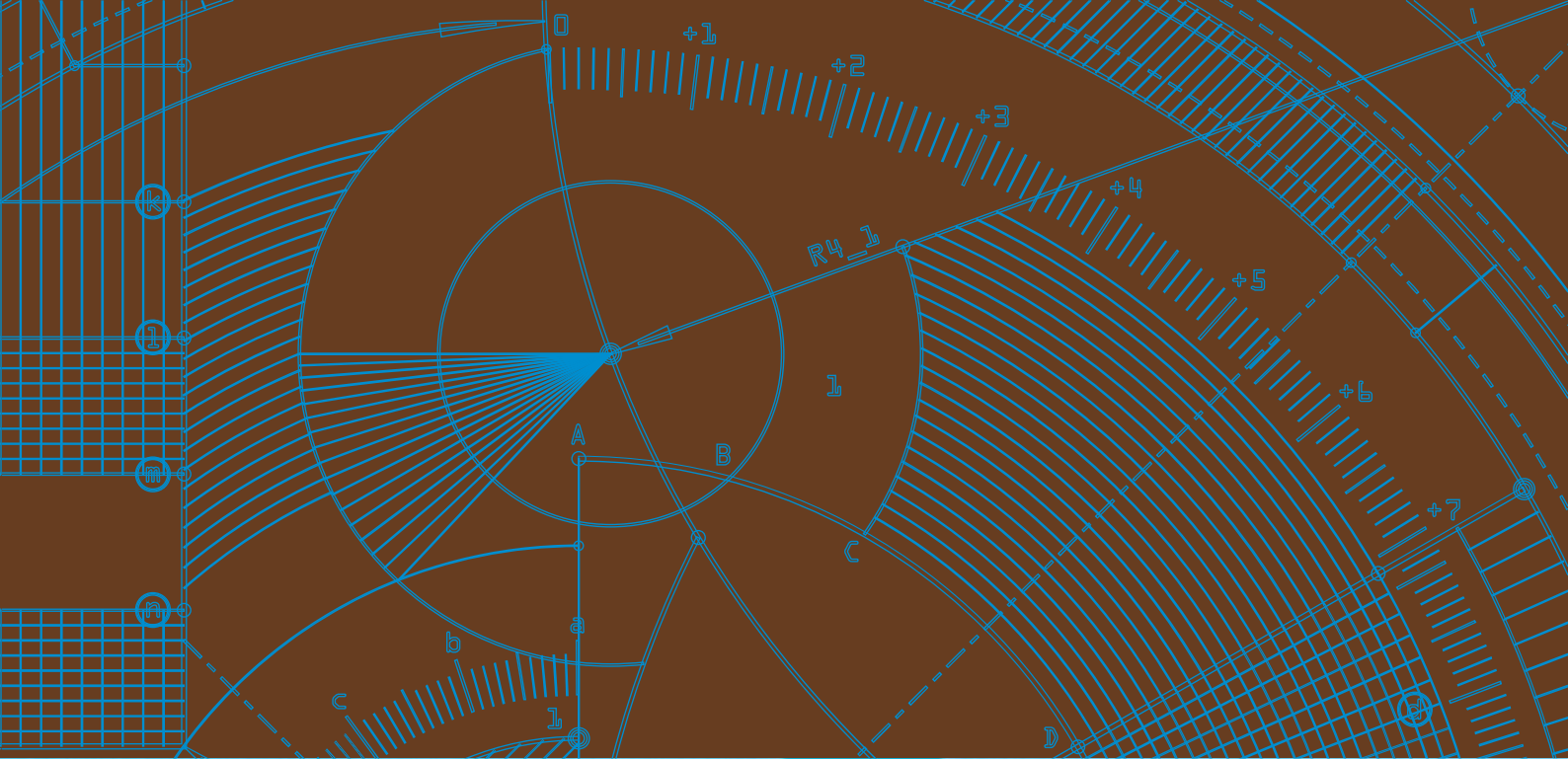
Bitumen Coating

# COMPROMETIDOS CON LA CALIDAD, SIEMPRE.

## Especificaciones Técnicas.

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Producto Estándar              | Tubo de Hierro Dúctil apto para empalmes a presión*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Clase de Tubería               | C20, C25, C30, C40, C50, C64, C100, PP, Clase K7 y K9 (Consulte Tabla 1 para más detalles)                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Rango de Tamaños               | DN 80mm a DN 2200mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Medida Estándar (en metros)    | 5.5 ó 6.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Revestimientos Internos        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Revestimiento de Mortero de Cemento*</li><li>• Revestimiento de Mortero de Cemento con Capa de Sellado Epoxy</li><li>• Revestimiento de Mortero de Cemento con Sellador Bituminoso</li></ul> <p>* Cemento Portland Común / Cemento Resistente a los Sulfatos.</p>                                                                            |
| Recubrimientos Externos        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Recubrimiento de Zinc (<math>200 \text{ gm/m}^2</math> ó <math>400 \text{ gm/m}^2</math>) con capa de acabado Bituminoso / Epoxy Azul / Epoxi Rojo.</li><li>• Aleación de Zinc y Aluminio con o sin otros metales con una masa mínima de <math>4000 \text{ gm/m}^2</math> con capa de acabado Bituminoso/ Epoxy Azul / Epoxy Rojo.</li></ul> |
| Protección Exterior In Situ    | <ul style="list-style-type: none"><li>• Funda de Polietileno</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Recubrimiento Zona de Empalmes | Bituminoso / Epoxy / Poliuretano ó por Requerimiento del Cliente.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Normas de Calidad              | ISO 2531; BSEN 545; BSEN 598; ISO 7186; IS 8329                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

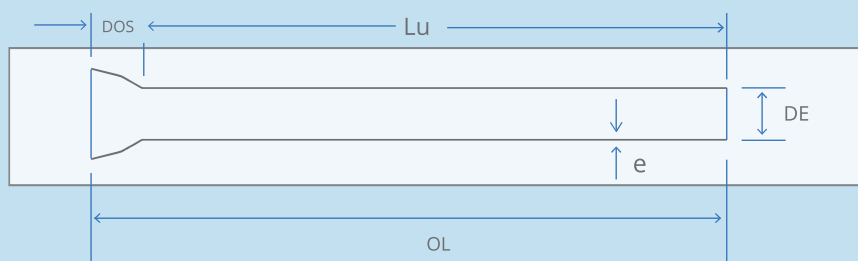
\* JSAW También proporciona soluciones para tuberías sujetas a fuerzas de empuje desequilibradas mediante diseño personalizado y suministro de alternativas de amarre / anclaje.





# EMPALMES DE EMPUJE

Detalles de las Dimensiones.



## Abreviaturas

OL = Longitud total en metros.

DOS = Profundidad del empalme en metros.

Lu = OL - DOS; Longitud estandarizada en metros.

e = Espesor nominal de la pared en milímetros.

DE = Diámetro exterior nominal de la espita en milímetros.



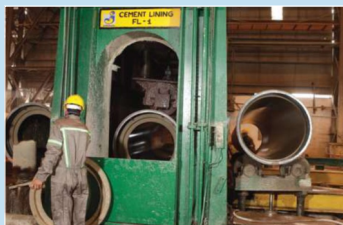
Tabla 1: Espesores nominales para varias clases de Tubos de Hierro Dúctil de unión a presión.

| DN<br>(mm) | DIÁMETRO EXTERNO<br>DE (mm) |                         | ESPESOR NOMINAL DE LA PARED DE LA TUBERÍA, e (mm). |      |      |      |      |      |      |                                           |      |      |
|------------|-----------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------------------|------|------|
|            | Nominal                     | Límite de<br>Desviación | VARIAS CLASES DE TUBERÍAS                          |      |      |      |      |      |      |                                           |      |      |
|            |                             |                         | C20                                                | C25  | C30  | C40  | C50  | C64  | C100 | Según<br>BSEN-598<br>(Tubo de<br>Presión) | K7   | K9   |
| 80         | 98                          | +1 / -2.7               |                                                    |      |      | 4.4  | 4.4  | 4.4  | 4.8  | 4.8                                       | 5.0  | 6.0  |
| 100        | 118                         | +1 / -2.8               |                                                    |      |      | 4.4  | 4.4  | 4.4  | 5.5  | 4.8                                       | 5.0  | 6.0  |
| 125        | 144                         | +1 / -2.8               |                                                    |      |      | 4.5  | 4.5  | 4.8  | 6.5  | 4.8                                       | 5.0  | 6.0  |
| 150        | 170                         | +1 / -2.9               |                                                    |      |      | 4.5  | 4.5  | 5.3  | 7.4  | 4.8                                       | 5.0  | 6.0  |
| 200        | 222                         | +1 / -3.0               |                                                    |      |      | 4.7  | 5.4  | 6.5  | 9.2  | 4.9                                       | 5.0  | 6.3  |
| 250        | 274                         | +1 / -3.1               |                                                    |      |      | 5.5  | 6.4  | 7.8  | 11.1 | 5.3                                       | 5.3  | 6.8  |
| 300        | 326                         | +1 / -3.3               |                                                    |      | 5.1  | 6.2  | 7.4  | 8.9  | 12.9 | 5.6                                       | 5.6  | 7.2  |
| 350        | 378                         | +1 / -3.4               |                                                    | 5.1  | 6.3  | 7.1  | 8.4  | 10.2 | 14.8 | 6.0                                       | 6.0  | 7.7  |
| 400        | 429                         | +1 / -3.5               |                                                    | 5.5  | 6.5  | 7.8  | 9.3  | 11.3 | 16.5 | 6.3                                       | 6.3  | 8.1  |
| 450        | 480                         | +1 / -3.6               |                                                    | 6.1  | 6.9  | 8.6  | 10.3 | 12.6 | 18.4 | 6.7                                       | 6.6  | 8.6  |
| 500        | 532                         | +1 / -3.8               |                                                    | 6.5  | 7.5  | 9.3  | 11.2 | 13.7 | 20.2 | 7.0                                       | 7.0  | 9.0  |
| 600        | 635                         | +1 / -4.0               |                                                    | 7.6  | 8.7  | 10.9 | 13.1 | 16.1 | 23.8 | 7.7                                       | 7.7  | 9.9  |
| 700        | 738                         | +1 / -4.3               | 7.3                                                | 8.8  | 9.9  | 12.4 | 15.0 | 18.5 | 27.5 | 9.6                                       | 8.4  | 10.8 |
| 750        | 790                         | +1 /                    |                                                    |      |      |      |      |      |      |                                           | 8.8  | 11.3 |
| 800        | 842                         | +1 / -4.5               | 8.1                                                | 9.6  | 11.1 | 14.0 | 16.9 | 21.0 |      | 10.4                                      | 9.1  | 11.7 |
| 900        | 945                         | +1 / -4.8               | 8.9                                                | 10.6 | 12.3 | 15.5 | 18.8 | 23.4 |      | 11.2                                      | 9.8  | 12.6 |
| 1000       | 1048                        | +1 / -5.0               | 9.8                                                | 11.6 | 13.4 | 17.1 | 20.7 |      |      | 12.0                                      | 10.5 | 13.5 |
| 1100       | 1152                        | +1 / -6.0               | 10.6                                               | 12.6 | 14.7 | 18.7 | 22.7 |      |      | 14.4                                      | 11.2 | 14.4 |
| 1200       | 1255                        | +1 / -5.8               | 11.4                                               | 13.6 | 15.8 | 20.2 |      |      |      | 15.3                                      | 11.9 | 15.3 |
| 1400       | 1462                        | +1 / -6.6               | 13.1                                               | 15.7 | 18.2 |      |      |      |      | 17.1                                      |      | 17.1 |
| 1500       | 1565                        | +1 / -7.0               | 13.9                                               | 16.7 | 19.4 |      |      |      |      | 17.9                                      |      | 18.0 |
| 1600       | 1668                        | +1 / -7.4               | 14.8                                               | 17.7 | 20.6 |      |      |      |      | 18.9                                      |      | 18.9 |
| 1800       | 1875                        | +1 / -8.2               | 16.4                                               | 19.7 | 23.0 |      |      |      |      | 20.7                                      |      | 20.7 |
| 2000       | 2082                        | +1 / -9.0               | 18.1                                               | 21.8 | 25.4 |      |      |      |      | 22.5                                      |      | 22.5 |
| 2200       | 2288                        | +1 / -                  | 19.8                                               | 23.8 |      |      |      |      |      |                                           |      | 24.3 |

Nota: Se pueden suministrar los tubos K-7 de mayor espesor según la norma nacional.

# DONDE LAS VISIONES TOMAN FORMA.

Instalaciones de Fabricación.



El Proyecto Greenfield Integrado de Tubería de Hierro Dúctil y unidad de arrabio se encuentra en Samaghogha en Mundra, cerca de los puertos de Mundra y Kandla en Gujarat. Estas instalaciones portuarias incluyen:

- **Planta de baterías de horno de coque.**
- **Planta de Sinterización.**
- **Alto Horno.**
- **Instalaciones de fabricación de tubos DI.**

Jindal SAW mejoró su capacidad de producción para fabricar tubos DI de 300,000 MT a 500,000 MT por año, mediante la instalación de una Planta de Pequeño Diámetro de última generación (SDP), con rango de tamaño DN 80 a DN 200.

Además Jindal SAW ha instalado una planta de fabricación de tubos de Hierro Dúctil en Abu Dhabi, en Emiratos Árabes Unidos. Esta instalación es capaz de fabricar tubos DI en un rango de tamaño desde DN 200 a DN 2200, con una capacidad instalada de 350,000 TM por año.

En línea con su visión de servir al mercado global, Jindal SAW también ha adquirido una planta de fabricación en Italia (Sertubi), con una capacidad de 80,000 MT por año. La planta atenderá las necesidades de los países europeos.

# RECORRIENDO LA DISTANCIA PARA ASEGURAR.

## Medidas de Calidad.

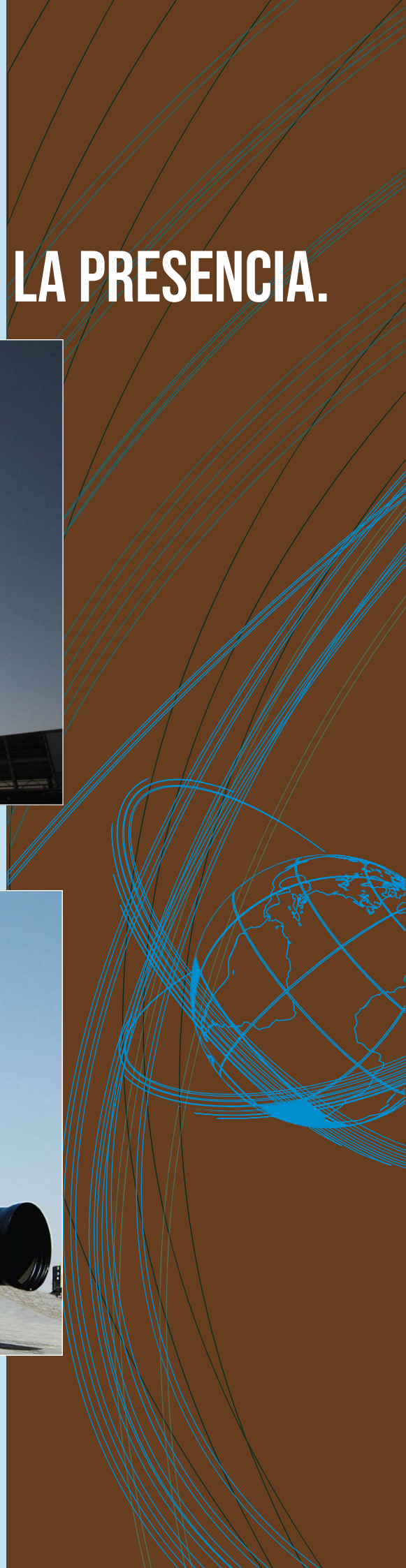
La calidad es la esencia de la marca Jindal SAW, por lo tanto, se realizan controles de calidad en cada etapa del proceso de fabricación para crear un producto que cumpla con los estándares internacionales. La planta tiene su propia unidad de fabricación de Alto Horno. Proporciona una alimentación constante y continua de materia prima a la unidad de colada.

La instalación está establecida con un sistema de control de contaminación avanzado que hace que la unidad sea completamente amigable con el medio ambiente, manteniendo la ecología natural de la zona.

Las tuberías fabricadas por la empresa son energéticamente eficientes, reducen la dependencia de combustibles fósiles y ayudan a conservar recursos naturales como el agua.



# HACIENDO SENTIR LA PRESENCIA.



| Plantas de Fabricación    | JINDAL SAW LIMITED (INDIA)                                                                                           | JINDAL SAW GULF L.L.C (ABU DHABI)                                                                                     | JINDAL SAW ITALIA SPA (ITALIA)                                                                                                                                                   |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Capacidad Anual           | 500,000 MT                                                                                                           | 350,000 MT                                                                                                            | 80,000 MT                                                                                                                                                                        |
| Rango de Tamaño           | 80 mm-1000 mm                                                                                                        | 200 mm-2200 mm                                                                                                        | 60 mm-800 mm                                                                                                                                                                     |
| Clase de Tubos            | Clase C & Clase K                                                                                                    | Clase C & Clase K                                                                                                     | Clase C & Clase K                                                                                                                                                                |
| Ensamblajes               | Juntas de Fuerza y Espitas (TJ)<br>Junta Acerrojada,<br>Junta Bridada                                                | Juntas de Fuerza y Espitas (TJ)<br>Junta Acerrojada,<br>Junta Mecánica con Brida                                      | Racor de Ensamble y Espita Estándar, Manguito de Ensamble y Racor de Espiga Según DIN 28603<br>Auto Anclado Articulación Restringsida (RAJ & RTJ),<br>Junta de Sujeción Mecánica |
| Estándares de Conformidad | ISO 2531<br>BSEN 545<br>BSEN 598<br>ISO 7186<br>IS 8329                                                              | ISO 2531<br>BSEN 545<br>BSEN 598<br>ISO 7186                                                                          | ISO 2531<br>BSEN 545<br>BSEN 598                                                                                                                                                 |
| Tipos de Revestimientos   | OPC, BFSC, SRC, HAC* & Capa de Sellado Epoxy                                                                         | OPC, BFSC, SRC, HAC                                                                                                   | BFSC, SRC, HAC                                                                                                                                                                   |
| Tipos de Recubrimientos   | Recubrimientos ZN & Zn-Al Según Normas Nacionales e Internacionales                                                  | Recubrimientos ZN & Zn-Al Según Normas Nacionales e Internacionales                                                   | Recubrimiento de Zinc: 200 gm/m <sup>2</sup><br>Zn-Al: 400 gm/m <sup>2</sup>                                                                                                     |
| Capa de Acabado           | Epoxy Rojo / Azul ó Pintura Bituminosa Negra                                                                         | Epoxy Rojo / Azul ó Pintura Bituminosa Negra                                                                          | Epoxy Rojo / Azul ó Pintura Sintética Negra                                                                                                                                      |
| Recubrimientos Especiales | Revestimientos de Poliuretano Internos y Externos Según BSEN 15189 y BSEN 15655 Respectivamente para DN 80 a 1000 mm | Revestimientos de Poliuretano Internos y Externos Según BSEN 15189 y BSEN 15655 Respectivamente para DN 200 a 2200 mm |                                                                                                                                                                                  |

\* OPC = Cemento Portland Ordinario  
BFSC = Cemento de Escoria de Alto Rendimiento  
SRC = Cemento Resistente al Sulfato  
HAC = Cemento de Alto Contenido de Alúmina

# RECONOCIDO POR SU EXCELENCIA.

## Acreditaciones Internacionales.

| Acreditación Por                                         | Tipo de Acreditación                                        | Estándares Cubiertos                                        | Planta Acreditada                                                                |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Bureau Veritas                                           | Sistema de Manejo de Calidad                                | ISO 9001:2008                                               | Jindal SAW - India, Jindal SAW Gulf LLC - Abu Dhabi, Jindal SAW Italia (Sertubi) |
| Bureau Veritas                                           | Gestión de Calidad                                          | ISO 14001:2004                                              | Jindal SAW - India                                                               |
| TUV NORD CERT GmbH                                       | Gestión de Calidad                                          | BS OHSAS 18001:2007                                         | Jindal SAW - India                                                               |
| British Standards Institute (BSI), UK                    | Certificación y Etiqueta de Calidad (BSI Kitemark)          | BSEN 545; BSEN 598; ISO 2531                                | Jindal SAW - India                                                               |
| Bureau Veritas, Italy                                    | Certificación de Producto (Conformidad con las Normas)      | BSEN 545; BSEN 598; ISO 2531; ISO 7186                      | Jindal SAW - India, Jindal SAW Gulf LLC, Jindal SAW Italia (Sertubi)             |
| Drinking Water Inspectorate (DWI), UK                    | Regulación 31                                               | Regulación 31 y BSEN 545                                    | Jindal SAW Italia (Sertubi)                                                      |
|                                                          | Aprobación para suministro en Reino Unido                   |                                                             | Jindal SAW - India, Jindal SAW Italia (Sertubi)                                  |
| Wrc (UK)                                                 | Esquema WRAS                                                | Cemento Portland Ordinario<br>Cemento Resistente al Sulfato | Jindal SAW - India, Jindal SAW Gulf LLC.                                         |
|                                                          | Certificación de Materiales en contacto con el Agua Potable | Cemento de Escoria de Alto Horno                            | Jindal SAW Gulf LLC, Jindal SAW Italia (Sertubi)                                 |
|                                                          |                                                             | OPC con Capa de Sellado Epoxy                               | Jindal SAW - India                                                               |
| DVGW (Germany)                                           | Certificación de Producto (Conformidad con las Normas)      | BSEN 545, BSEN 598                                          | Jindal SAW Italia (Sertubi), Jindal SAW - India                                  |
| ZIK (Croatia)                                            |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| IGQ Product Certifications (Italy)                       | Certificación de Producto (Conformidad con las Normas)      | BSEN 545                                                    | Jindal SAW Italia (Sertubi)                                                      |
| Canal De Provence (France)                               |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| ZAG (Slovenia)                                           |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Bulgarkontrola (Bulgaria)                                |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| OKTVF ( Ungheria)                                        |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Consilium Technic Permanent Pentru Constructii (Romania) |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Technicky Skusobny Ustav Piestany (Slovakia)             |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego (Poland)           |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Strojirensky Zkusebni Ustav S.P (Czech Republic)         |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| SSIGE (Switzerland)                                      |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Belgaqua /Copro (Belgium)                                |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| AGBAR Sociedad General De Aguas De Barcelona S.A (Spain) |                                                             |                                                             |                                                                                  |
| Jordonian Water Authority (Jordan)                       |                                                             |                                                             |                                                                                  |

# UN “SÍ” ES SIEMPRE LA RESPUESTA.

Aprobación / Credenciales actuales de Jindal SAW.



| Nombre del País         | Nombre de la Entidad                                                                                                                                                                      |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| UK                      | DW , Anglian Water, Veolia Water                                                                                                                                                          |
| Qatar                   | KAHRAMAA, Qatar                                                                                                                                                                           |
| Oman                    | PAEW (Public Authority for Electricity and Water), Sultanate of Oman                                                                                                                      |
| Reino de Arabia Saudita | Saudi Arabian Standards Organization (SASO)<br>Ministry of Water and Electricity (MOWE)<br>National Water Company (NWC)                                                                   |
| Iraq                    | Ministry of Water Resources                                                                                                                                                               |
| España                  | ACUANORTE, ACUAMED, AGUAS DE CASTELLÓN, AGUAS DE TXINGUDI, AGUAS DE VALENCIA, ALJARAFESA, AQUALIA, AQUALOGY, CH GUADALQUIVIR, CONSORCIO AGUAS BILBAO, EMALSA, EMASESA, EMAYA, EMUASA, ... |
| Sri Lanka               | National Water Supply and Drainage Board                                                                                                                                                  |
| Marruecos               | ONEE (Office National de l'Electricité et de l'Eau Potable)                                                                                                                               |
| Bután                   | Standards and Quality Control Authority                                                                                                                                                   |

# ENTRE NUESTROS CLIENTES SATISFECHOS.

| País                      | Autoridad del Agua / Usuario Final                                                                                                                                                        |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Argelia                   | ANBT ( L'Agence Nationale des Barrages et Transferts), ONID (Office National de l'Irrigation), DHW's (Directions de l'Hydraulique des wilayas)                                            |
| Marruecos                 | ONEE (Office National de l'Electricité et de l'Eau Potable)                                                                                                                               |
| Reino Unido               | DWI, Anglian Water, Veolia Water, South East Water                                                                                                                                        |
| Omán                      | PAEW (Public Authority for Electricity and Water)                                                                                                                                         |
| Arabia Saudita            | NWC (National Water Company), MOWE (Ministry of Water & Electricity)                                                                                                                      |
| España                    | ACUANORTE, ACUAMED, AGUAS DE CASTELLÓN, AGUAS DE TXINGUDI, AGUAS DE VALENCIA, ALJARAFESA, AQUALIA, AQUALOGY, CH GUADALQUIVIR, CONSORCIO AGUAS BILBAO, EMALSA, EMASESA, EMAYA, EMUASA, ... |
| Sri Lanka                 | NWSDB (National Water Supply & Drainage Board)                                                                                                                                            |
| Seychelles                | PUC (Public Utilities Corporation)                                                                                                                                                        |
| Bután                     | Standards & Quality Control Authority                                                                                                                                                     |
| Emiratos Unidos de Arabia | FEWA (Federal Electricity & Water Authority), ADWEA (Abu Dhabi Water and Electricity Authority)                                                                                           |
| Jordania                  | WAJ (Water Authority of Jordan)                                                                                                                                                           |
| Barhein                   | EWA                                                                                                                                                                                       |
| Italia                    | ASSOFOND (AQUAGS)                                                                                                                                                                         |
| Francia                   | IGQ                                                                                                                                                                                       |
| Alemania                  | DVGW                                                                                                                                                                                      |
| Bélgica                   | BELGAQUA                                                                                                                                                                                  |
| Polonia                   | PZH                                                                                                                                                                                       |
| República Checa           | SZU                                                                                                                                                                                       |
| Hungría                   | VITUKI                                                                                                                                                                                    |
| Eslovaquia                | TSU                                                                                                                                                                                       |
| Croacia                   | ZIK                                                                                                                                                                                       |
| Rumanía                   | ICECON SA                                                                                                                                                                                 |
| Bulgaria                  | BULGARKONTROLA S.A                                                                                                                                                                        |
| Suiza                     | SSIGE                                                                                                                                                                                     |





# DEJANDO MARCA.

Jindal SAW: Presencia de Tubos de Hierro Dúctil.



**JINDAL SAW LTD.**  
TOTAL PIPE SOLUTIONS

• LSAW • HSAW • Ductile Iron Pipes • Seamless Tubes • Coatings • Hot Induction Bends

## INDIA (Corporate Office)

### Jindal SAW Ltd.

Jindal Centre, 12, Bhikaiji Cama Place,  
New Delhi - 110 066, INDIA  
Tel: +91 11 26188360  
email: [di.marketing@jindalsaw.com](mailto:di.marketing@jindalsaw.com)  
website: [www.jindalsaw.com](http://www.jindalsaw.com)  
<https://jindalsaw.org/>

## UAE

### Jindal SAW Gulf LLC

P.O Box : 132595, Plot No. 11 NR 28,  
ICAD-III, Musaffah, Abu Dhabi, UAE  
Tel: + 971 2 5506883 / + 971 52 9800047  
email: [di.marketing@jindalsaw.com](mailto:di.marketing@jindalsaw.com)  
website: [www.jindalsaw.com](http://www.jindalsaw.com)  
<https://jindalsaw.org/>

## ITALY

### Jindal SAW Italia S.P.A

Via K. L. Von Bruck, 32  
34144, Trieste, Italy  
Tel: + 39 040 3173187  
email: [p.ray@sertubi.com](mailto:p.ray@sertubi.com) / [sertubi@sertubi.com](mailto:sertubi@sertubi.com)  
website: [www.sertubi.com](http://www.sertubi.com)  
<https://jindalsaw.org/>